

Administración: Caxaraville 6825 - Servicio Técnico: Caxaraville 6844 (B1875FEC) Wilde - Buenos Aires
Tel/Fax: (011) 4220-5419 - I.D.: 629*4289 - E-mail: info@kyaserv.com.ar - Web: www.kyaserv.com.ar

Embolsadoras automáticas



Modelo SIPEL BAG

Sistema de simple operatividad y óptimo rendimiento para embolsado de granos, pellets, azúcar, cereales, yerba, fertilizantes, áridos, semillas, productos químicos y todo material granulado que se deslice por gravedad.

El material se pesa directamente en la bolsa, controlando su carga por un sistema de compuertas de doble corte, accionamiento neumático para obtener máxima precisión.

Posee sostenedor de bolsas manual que opcionalmente se reemplaza por uno neumático accionado a través de una pedalera, que libera la misma una vez llena, o cae automáticamente, según se configure.

Controla el llenado de 4 a 7 bolsas por minuto, dependiendo del producto y la capacidad de la bolsa.

En ambos modelos se puede anexar un alimentador a doble tornillo accionado para cortes grueso y fino, utilizable para productos polvorientos y pastosos. Cuentan además, con salida para conectar a sistema extractor de polvo.



Modelo SIPEL NET

La solución ideal para el embolsado de materiales de baja fluidez, polvos, harinas, alimento balanceado, etc.

El material se pesa en la tolva para lograr mayor velocidad de embolsado, de esta manera mientras el operador retira la bolsa llena y coloca la vacía, el sistema prepara la nueva carga.

Posee sostenedor neumático de bolsa, accionado a través de una pedalera, en forma standard.

La tolva pesadora y la unidad de pesaje, así como los alimentadores en el caso que los hubiera conforman un sistema cerrado que permite mantener limpia el área de trabajo.

Controla el llenado de 5 a 8 bolsas por minuto, dependiendo del producto y la capacidad de la bolsa.

especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso-2009



Indicador ISIS para embolsadora



El Indicador digital de Peso ISIS - E, posee sencilla operatoria, alta velocidad de conversión y opera en forma secuencial para realizar funciones de embolsado.

Permite almacenar con exactitud, en una memoria no volátil, totales en kilos y cantidad de bolsas procesadas, contando con una auditoría de 500 pesadas con descarga a PC o impresora.

Posee además corrección automática de corte grueso y fino, logrando de esta manera una mínima dispersión en los valores de embolsado. Aplicable a ambos modelos de embolsadoras: SIPEL BAG y SIPEL NET.

En el caso del modelo Sipel Net, incluye las funciones de control en la automatización de la descarga y del accionamiento del sostenedor neumático.

Especificaciones técnicas

Display:	LED 6 dígitos 1"
Tedado:	De membrana de 27 teclas con señal de confirmación audible
Resolución display:	10.000 divisiones
Velocidad de conversión:	50/60 conversiones por segundo
Sensibilidad mínima:	1 microvoltios / división
Linealidad:	0.01% de FE
Estabilidad de cero:	150 nV/°C máx.
Estabilidad de span:	4 ppm/°C máx.
Auto cero:	OFF / 1 - 10 div.
Rango de toma de cero:	2 % de FE configurable
Alimentación:	220/110 voltios
Frecuencia:	50 o 60 Hz
Temperatura de trabajo:	-5°C a 40°C
Gabinete:	Acero NEMA XII, terminación Epoxi
Dimensiones máximas:	ancho: 315 mm alto: 275 mm fondo: 90 mm
Peso máximo:	4 kg
Garantía:	1 año de garantía limitada

Requerimientos energéticos

Electricidad: 220Vca. +/- 10%; 50Hz (a pedido 110Vca).
Aire comprimido 50 NI / min. de caudal, 6-8 kg/cm² de presión.

Capacidades y Resoluciones

Capacidad Máxima	Capacidad Mínima	Resolución Mínima	Error Máximo
hasta 75 kg	25 kg	50 g	+/- 150g
hasta 40 kg	10 kg	20 g	+/- 60g

Características y funcionamiento SIPEL BAG



Colocada la bolsa en forma manual, se presiona el pulsador de arranque.

El equipo electrónico descuenta el peso de la bolsa vacía y envía a las electroválvulas la orden de abrir los alimentadores.

Al llegar la carga de la bolsa cerca del peso prefijado, se cierra el alimentador grueso y luego el fino.

El equipo posee además un valor teórico, que en caso de variación del peso prefijado, corrige automáticamente el valor del corte final hasta alcanzar en la bolsa el valor deseado.

El indicador digital ISIS - E contabiliza el peso y el número de bolsa e indica que se encuentra lista para desprenderse a fin de comenzar un nuevo ciclo.

Características y funcionamiento SIPEL NET



La tolva pesadora es cerrada en su parte inferior por compuertas que se abren mediante el accionar de un cilindro neumático, efectuando la descarga del material ya pesado directamente a la bolsa, la cual es sostenida por mordazas neumáticas.

Una vez vacía esta tolva, comienza automáticamente un nuevo ciclo de pesaje, mientras la bolsa se suelta. Esta operatoria otorga más velocidad al sistema.

Los alimentadores y la unidad de pesaje forman un conjunto cerrado que permite mantener limpia el área de trabajo.

